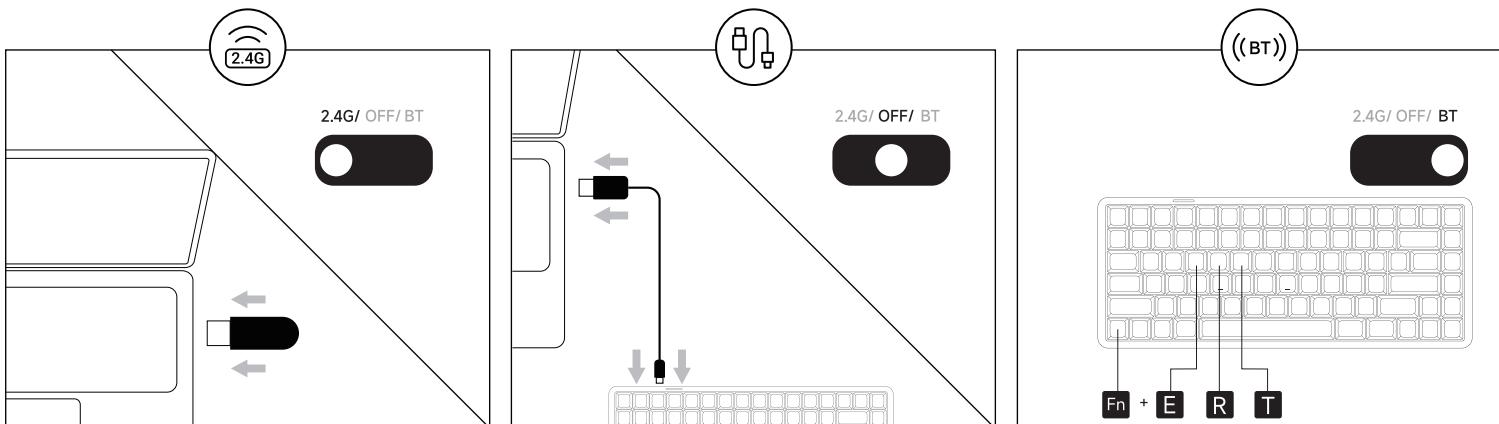


Air 01矮軸鍵盤<产品概覽> Air 01 矮軸鍵盤 <產品概覽>

Air 01 Low-Profile Switch Keyboard <Overview> Air 01 로우 프로파일

스위치 키보드<개요> Air 01 ロープロファイルスイッチキー ボード <製品概要>



组合键介绍 / Combination keys / 組合鍵介紹 / 조합 키 / 組み合わせキー

Win	Mac	Win	Mac	Win	Mac	Win	Mac
Fn + F1/F1	显示	Fn + F4/F4	搜索	Fn + F7/F7	◀	Fn + F10/F10	Profile2
Fn + F2/F2	邮件	Fn + F5/F5	音乐	Fn + F8/F8	▶	Fn + F11/F11	Profile3
Fn + F3/F3	文件	Fn + F6/F6	▶	Fn + F9/F9	Profile1	Fn + F12/F12	Profile4
Fn + C	计算器	Fn + I	插入	Fn + ↑	亮度增加	Fn + X	@
Fn + M	音量减小	Fn + G	铃声	Fn + ↓	亮度减少	Fn + L_Control	侧边灯光
Fn + <	音量减小	Fn + -	亮度增加	Fn + ←	亮度增加	Fn + ~ (5s)	循环
Fn + >	音量增加	Fn + =	亮度减少	Fn + →	亮度减少	Fn + L_Option	WIN
Fn + P	截图	Fn + W	Windows	Fn + Z	@	L_(Option+Command)+Q	锁
Fn + ⚡	灯光		灯光				

Fn+⚡: 在所有灯效RGB彩光模式下，调节灯光颜色致7色单色+RGB循环。

Fn+⚡: 在所有灯效RGB彩光模式下，調節燈光顏色致7色單色+RGB循環。

Fn+⚡: Adjust the backlit color to 7 single colors and RGB cycle in all RGB lighting modes.

Fn+⚡: 전 컬러 RGB라이트 모드에서 라이트 색상을 조절하여 7색 단색+RGB순환。

Fn+⚡: バックライトの色を7つの単色とRGBサイクルに調整 (すべてのRGB照明モードで)

Fn+L_Command: 在侧边灯光模式, 调节灯光颜色致7色单色+RGB循环。

Fn+L_Command : 在側邊燈光模式，調節燈光顏色至7色單色+RGB循環。

Fn+L_Command: In side lighting mode, adjust the light color to 7 single colors + RGB cycle

Fn+L_Command: 사이드 조명 모드에서 조명 색상을 7가지 단색 + RGB 순환으로 조절합니다

Fn+L_Command : サイドライティングモードで、ライトの色を7色の単色+RGBサイクルに調整します

Fn+R_Shift: 长按三秒进入省电模式，长按三秒退出

Fn+R_Shift : 長按三秒進入省電模式，長按三秒退出

Fn+R_Shift: Press and hold for 3 seconds to enter power-saving mode; press and hold for 3 seconds to exit.

Fn+R_Shift: 3초 동안 길게 눌러 절전 모드로 진입, 3초 동안 길게 눌러 종료합니다.

Fn+R_Shift : 3秒間長押しで省電力モードに入ります。3秒間長押しで解除します。



电量查询 / Battery Level Check / 電量查詢 / 전량 확인 / バッテリーレベルの確認

按下组合键Fn+空格，电量低于30% 1-2键上提示为红灯；电量低于40% 1-3键上提示为绿灯；电量低于50% 1-4键上提示为绿灯；电量低于60% 1-5键上提示为绿灯；电量低于70% 1-6键上提示为绿灯；电量低于80% 1-7键上提示为绿灯；电量低于90% 1-8键上提示为绿灯；电量低于100% 1-9键上提示为绿灯；满电 1-0键上提示为绿灯。

按下组合键Fn+空格，電量低於30% 1-2鍵上紅燈；電量低於40% 1-3鍵上提示為綠燈；電量低於50% 1-4鍵上提示為綠燈；電量低於60% 1-5鍵上提示為綠燈；電量低於70% 1-6鍵上提示為綠燈；電量低於80% 1-7鍵上提示為綠燈；電量低於90% 1-8鍵上提示為綠燈；電量低於100% 1-9鍵上提示為綠燈；滿電狀態 1-0鍵上提示為綠燈。

When pressing the key combination Fn + Space, the battery level indicators are as follows: A red light will appear on keys 1-2 when the battery is below 30%; a green light on keys 1-3 when below 40%; a green light on keys 1-4 when below 50%; a green light on keys 1-5 when below 60%; a green light on keys 1-6 when below 70%; a green light on keys 1-7 when below 80%; a green light on keys 1-8 when below 90%; a green light on keys 1-9 when below 100%; and a green light on keys 1-0 when fully charged.

Fn + スペースキーの組み合わせを押すと、バッテリー残量インジケーターが以下のように点灯します：電源残量が30%未満の場合は1-2キーに赤色ランプが点灯し、40%未満の場合は1-3キー、50%未満の場合は1-4キー、60%未満の場合は1-5キー、70%未満の場合は1-6キー、80%未満の場合は1-7キー、90%未満の場合は1-8キー、100%未満の場合は1-9キーにそれぞれ緑色ランプが点灯します。満充電時には1-0キーに緑色ランプが点灯します。

((BT)) 蓝牙配对 / Bluetooth Pairing / 藍牙配對 / 블루투스 페어링 / Bluetoothペアリング

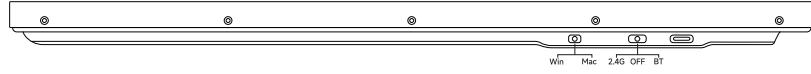
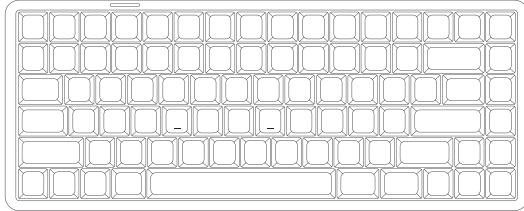
开关拨到蓝牙模式，按下Fn+E/R/T进入蓝牙模式，长按进行配对。開關撥到藍牙模式，按下 Fn+E/R/T 進入藍牙模式，長按進行配對。

Toggle the switch by the USB port to Bluetooth, press and hold Fn+E/R/T to pair. 스위치를 블루투스 모드로 전환하고, Fn+E/R/T를 눌러 블루투스 모드로 전입한 후 길게 눌러 페어링하세요. スイッチをBluetoothモードに切り替え、Fn+E/R/Tを押してBluetoothモードに入り、長押ししてペアリングします。



2.4G配对 / 2.4G Pairing / 2.4G配對 / 2.4G 페어링 / 2.4Gペアリング

开关拨到2.4G模式，长按Fn+Y进行配对。開關撥到 2.4G 模式，長按 Fn+Y 進行配對。 Toggle the switch by the USB port to 2.4G, press and hold Fn+Y to pair. 스위치를 2.4G 모드로 전환하고, Fn+Y를 길게 눌러 페어링하세요。スイッチを 2.4G モードに切り替え、Fn+Y を長押ししてペアリングします。



指示灯说明 / LED Indicators/ 指示燈說明 / 유라이트 지시등 설명 / バックライトモデルにおけるインジケーター説明

	○指示灯位置○指示燈位置 ○Indicator○지시등 위치 ○インジケーター	○回连○回連 ○Reconnecting ○다시연결○再接続中	○配对○配對 ○Pairing○페어링 ○ペアリング中	○连接成功○連接成功 ○Successfully Connected ○연결성공○接続成功
BT1	E			
BT2	R			
BT3	T			
2.4G	Y	Blue	Blue	Blue
U	U	Green	Green	Green

	○指示灯位置○指示燈位置 ○Indicator○지시등 위치 ○インジケーター	○指示方式○指示方式 ○LED Status○지시방식 ○LED ステータス
L_Ctrl	Red	Red
L_Ctrl	Red	Red
L_Ctrl	Red	Red
Caps	White	White
L_Win	White	White

W W W . a k k o g e a r . c o m

有害物质 / 限用物質及其化學符號 / Restricted substances and its chemical symbols										
部件名称	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr ₆)	多溴联苯 多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴联苯醚 多溴聯苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)	邻苯二甲酸二异丁酯 鄰苯二甲酸二異丁酯 Diisobutylphthalate DIBP	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 D(2-ethylhexyl) phthalate DEHP	邻苯二甲酸二丁酯 鄰苯二甲酸二丁酯 Dibutylphthalate DBP	邻苯二甲酸丁苄酯 鄰苯二甲酸丁苄酯 Butylbenzylphthalate BBP
电缆 連接線 Cable	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电路板组件 電路板組件 PWAs	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
塑料部件 塑膠部件 Plasticparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
金属部件 金属部件 Metalparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
橡胶部件 橡膠部件 Rubberparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注意1：“超出0.1 wt%”及“超出0.01wt %”係指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值備考1“超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值。

Note 1：“Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

注意2：“○”係指该项限用物质之百分比含量未超出百分比含量基准值。 備考2 “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2：“○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

注意3：“-”係指该项限用物质为排除项目。 備考3 “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3：The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

NCC警告語

根據低功率電波輻射性電機管理辦法規定：

第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾

“이 장치는 주로 가정용(클래스 B) 공중파 어댑터로 가정에서 사용하기 위한 것이며 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.”

“당해 무선설비는 운용 중 전파혼신 가능성이 있습니다. 리시버는 당해 기기만 송수신 하도록 ID 설정이 되어 있습니다.”

고객지원센터 : 0769-22114578

또는 www.akkogear.com 로 신청

상담시간 : 09:00 ~ 18:00 (월~금요일)



服 务 保 修 卡			
保修期限	日期	维修情况	
购买日期			
购买地点			
产品序列号			
商品编号			
盖章			

AKKO保修和服务声明

1.AKKO为中国大陆的客户提供一年保修。对于其他地区请联系您的卖家(AKKO分销商)以了解具体的保修政策。

2.如果保修期到期,客户需要支付维修费用。如果用户喜欢自己修理键盘, AKKO也会提供说明。用户应对自行修复过程中发生的任何损失承担全部责任。

3.在未经制造商/卖方指示的情况下拆开键盘将立即导致保修无效。

4.官方售后服务时间为每周一至周五上午10:00至下午18:00节假日以国家法定节日休息为准。

5.退货和保修政策在不同的平台上可能有所不同，并在购买时取决于具体的经销商。

*以上质保信息仅适用于中国大陆

深圳银宸科技有限公司

电话:0769-22114578

网址:www.akkogear.com

地址:深圳市南山区建南路恒大天璟B座35楼

执行标准: GB/T 14081-2010

Shenzhen Yinchen Technology Co., Ltd

Address: Address: TowerB, 35th Floor, Evergrande,

Jiannan Road, Nanshan District, Shenzhen

Driver: web.akkogear.com

中国制造 / Made in China

