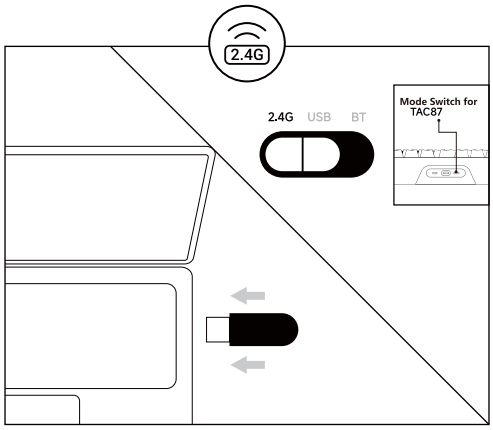
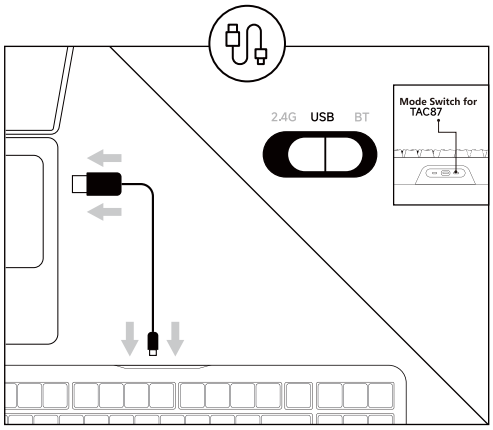
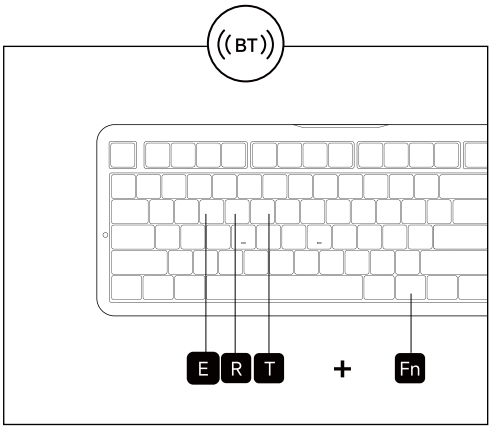
TAC87 机械键盘<产品概览> TAC87 Mechanical Keyboard <Overview> TAC87 機械鍵盤<產品概覽> TAC87 기계식 키보드 <개요> TAC87 メカニカルキーボード<使用説明>

Akko







组合键介绍 / Combination keys / 組合鍵介紹 / 조합 키 / 組み合わせキー

	Win	Mac
(Fn +F1)/F1		
(Fn +F2)/F2		
(Fn +F3)/F3		

	Win	Mac
(Fn +F4)/F4		Siri
(Fn +F5)/F5		N/A
(Fn +F6)/F6		N/A

	Win	Mac
(Fn +F7)/F7		
(Fn +F8)/F8		
(Fn +F9)/F9	N/A	

	Win	Mac
(Fn +F10)/F10	N/A	
(Fn +F11)/F11	N/A	
(Fn +F12)/F12	N/A	

Fn + L	
Fn + ↑	
Fn + ↓	
Fn + ←	
Fn + →	

Fn + -	
Fn + =	
Fn + Z	
Fn + X	

Fn + L_Ctrl	
Fn + M	
Fn + <	
Fn +	

Fn + >	
Fn + W	
Fn + R_Alt	
Fn + ~ (5s)	Reset

Fn+\:在所有灯效RGB彩光模式下，调节灯光颜色致7色单色+RGB循环。
Fn+\:在所有燈效RGB彩光模式下，調節燈光顏色致7色單色+RGB循環。
Fn+\:Set the backlight color to 7 single color with RGB loop effect in all RGB lighting modes.
Fn+\:전 컬러 RGB라이트 모드에서 라이트 색상을 조절하여 7색 단색+RGB순환.
Fn+\:すべてのRGBライティングモードでRGBループ効果を使用し、バックライトの色を7つの単色に設定する

Fn+R_Alt:在侧边灯光模式,调节灯光颜色致7色单色+RGB循环。
Fn+R_Alt:在所有燈效RGB彩光模式下，調節燈光顏色致7色單色+RGB循環。
Fn+R_Alt:Set the backlight color to 7 single color with RGB loop effect in all RGB lighting modes.
Fn+R_Alt:전 컬러 RGB라이트 모드에서 라이트 색상을 조절하여 7색 단색+RGB순환.
Fn+R_Alt:すべてのRGBライティングモードでRGBループ効果を使用し、バックライトの色を7つの単色に設定する

Fn+Home:涟漪、如影随形、川流不息。
Fn+Home:漣漪、如影隨形、川流不息。
Fn+Home:Effect1、Effect2、Effect3.
Fn+Home:효과1, 효과2, 효과3.
Fn+Home:エフェクト1、エフェクト2、エフェクト3。

Fn+Ins:常亮(默认)、流星、呼吸。
Fn+Ins:常亮（預設）、流星、呼吸。
Fn+Ins:Effect4、Effect5、Effect6.
Fn+Ins:효과4, 효과5, 효과6.
Fn+Ins:エフェクト4、エフェクト5、エフェクト6。

Fn+PgUp:繁星点点、霓虹、光波、层出不穷。
Fn+PgUp:繁星點點、霓虹、光波、層出不窮。
Fn+PgUp:Effect7、Effect8、Effect9、Effect10.
Fn+PgUp:효과7 효과8, 효과9, 효과10.
Fn+PgUp:エフェクト7、エフェクト8、エフェクト9、エフェクト10。

Fn+End:极光、正弦波、雨滴。
Fn+End:極光、正弦波、雨滴。
Fn+End:Effect11、Effect12、Effect13.
Fn+End:효과11, 효과12, 효과13.
Fn+End:エフェクト11、エフェクト12、エフェクト13。

Fn+Del:彩泉涌动、峰回路转、百花争艳。
Fn+Del:彩泉湧動、峰迴路轉、百花爭艷。
Fn+Del:Effect14、Effect15、Effect16.
Fn+Del:효과14, 효과15, 효과16.
Fn+Del:エフェクト14、エフェクト15 、エフェクト16。

Fn+PgDn:斜风细雨、踏雪无痕、聚合、一石二鸟。
Fn+PgDn:斜風細雨、踏雪無痕、聚合、一石二鳥。
Fn+PgDn:Effect17、Effect18、Effect19、Effect20.
Fn+PgDn:효과17, 효과18, 효과19, 효과20.
Fn+PgDn:エフェクト17、エフェクト18、エフェクト19、エフェクト20。

三模版本 / Tri-mode version / 삼모 버전 / 三モードバージョン

(BT) 蓝牙配对 / Bluetooth Pairing / 藍牙配對 / 블루투스 페어링 / Bluetoothペアリング

键盘开机后，按下Fn+E/R/T进入蓝牙模式;短按切换,长按3秒進行配對。鍵盤開機後，按下Fn+E/R/T進入藍牙模式;短按切換,長按3秒進行配對。After powering on the keyboard, press Fn+E/R/T to enter Bluetooth mode; short press to switch, long press for 3 seconds to pair.키보드가 켜진 후 Fn+E/R/T를 눌러 블루투스 모드로 들어가고 짧게 누르면 전환, 3초 길게 누르면 페어링됩니다.キーボードの電源を入れた後、Fn+E/R/Tを押してBluetoothモードに入ります。短く押して切り替え、3秒間長押しでペアリングします。

2.4G配对 / 2.4G Pairing / 2.4G配對 / 2.4G 페어링 / 2.4Gペアリング

键盘开机后，按下Fn+Y进入2.4G模式;短按切换2.4G，长按3秒配对。鍵盤開機後，按下Fn+Y進入2.4G模式;短按切換2.4G，長按3秒配對。After powering on the keyboard, press Fn+Y to enter 2.4G mode; short press to switch, long press for 3 seconds to pair.키보드를 켠 후 Fn+Y를 눌러 2.4G 모드로 들어가고, 짧게 누르면 2.4G로 전환되며, 3초 길게 누르면 페어링됩니다.キーボードの電源を入れた後、Fn+Yを押して2.4Gモードに入ります。短く押して切り替え、3秒間長押しでペアリングします。

503-55087-022

电量查询 / Battery Level Check / 電量查詢 / 전량 확인 / バッテリーレベルの確認

电量低于30%数字1-2键上亮红灯；电量低于40%数字1-3键上亮绿灯；电量低于50%数字1-4键上亮绿灯；电量低于60%数字1-5键上亮绿灯；电量低于70%数字1-6键上亮绿灯；电量低于80%数字1-7键上亮绿灯；电量低于90%数字1-8键上亮绿灯；电量低于100%数字1-9键上亮绿灯； 满电1-0 键上亮绿灯。

電量低於30%時，數字1-2鍵上亮紅燈；電量低於40%時，數字1-3鍵上亮綠燈；電量低於50%時，數字1-4鍵上亮綠燈；電量低於60%時，數字1-5鍵上亮綠燈；電量低於70%時，數字1-6鍵上亮綠燈；電量低於80%時，數字1-7鍵上亮綠燈；電量低於90%時，數字1-8鍵上亮綠燈；電量低於100%時，數字1-9鍵上亮綠燈；滿電時，數字1-0鍵上亮綠燈。

When battery level is below 30%, the number 1-2 key lights up red;When battery level is below 40%, the number 1-3 key lights up green;When battery level is below 50%, the number 1-4 key lights up green;When battery level is below 60%, the number 1-5 key lights up green;When battery level is below 70%, the number 1-6 key lights up green;When battery level is below 80%, the number 1-7 key lights up green;When battery level is below 90%, the number 1-8 key lights up green;When battery level is below 100%, the number 1-9 key lights up green;When fully charged, the number 1-0 key lights up green.

배터리 잔량이 30% 미만일 때, 숫자 1-2 키에 빨간색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 40% 미만일 때, 숫자 1-3 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 50% 미만일 때, 숫자 1-4 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 60% 미만일 때, 숫자 1-5 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 70% 미만일 때, 숫자 1-6 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 80% 미만일 때, 숫자 1-7 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 90% 미만일 때, 숫자 1-8 키에 녹색 불빛이 켜집니다;배터리 잔량이 100% 미만일 때, 숫자 1-9 키에 녹색 불빛이 켜집니다;
완충 시, 숫자 1-0 키에 녹색 불빛이 켜집니다.

バッテリー残量が30%未満の場合、数字1-2キーに赤色ライトが点灯します；バッテリー残量が40%未満の場合、数字1-3キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が50%未満の場合、数字1-4キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が60%未満の場合、数字1-5キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が70%未満の場合、数字1-6キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が80%未満の場合、数字1-7キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が90%未満の場合、数字1-8キーに緑色ライトが点灯します；バッテリー残量が100%未満の場合、数字1-9キーに緑色ライトが点灯します；完全充電時、数字1-0キーに緑色ライトが点灯します。

三模指示灯说明 / 三模指示燈說明 / Tri-mode LED Indicator Overview / 삼모 표시등 설명 / 三モードLEDインジケーターの概要

	○指示灯位置○指示燈位置○Indicator○지시등 위치○インジケーター	○回连○回連○Reconnecting○다시연결○再接続中	○配对○配對○Pairing○페어링○ペアリング中	○连接成功○連接成功○Successfully Connected○연결성공○接続成功
BT1	E	Blue |	Blue |	Blue | 2s
BT2	R	Blue |	Blue |	Blue | 2s
BT3	T	Blue |	Blue |	Blue | 2s
2.4G	Y	Red |	Red |	Red | 2s
	U			White | 2s

	○指示灯位置○指示燈位置○Indicator○지시등 위치○インジケーター	○指示方式○指示方式○LED Status○지시방식○LED ステータス
	Backspace	Red |
		Red |
Caps	Caps	White |
WIN	L_Win	White |

www.akkogear.com

有害物质 / 限用物質及其化學符號 / Restricted substances and its chemical symbols

部件名称	铅 鉛Lead (Pb)	汞 汞Mercury (Hg)	镉 鎘Cadmium (Cd)	六价铬 六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴联苯 多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴联苯醚 多溴聯苯醚 Polybrominated diphenylethers (PBDE)	邻苯二甲酸二异丁酯 鄰苯二甲酸二異丁酯 Diisobutylphthalate DIBP	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 鄰苯二甲酸二(2-乙基己基) 酯 Di(2-ethylhexyl) phthalate DEHP	邻苯二甲酸二丁酯 鄰苯二甲酸二丁酯 Dibutylphthalate DBP	邻苯二甲酸丁苄酯 鄰苯二甲酸丁苄酯 Butylbenzylphthalate BBP
电缆 連接線 Cable	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
电路板组件 電路板組件 PWAs	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
塑料部件 塑膠部件 Plasticparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
金属部件 金屬部件 Metalparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
橡胶部件 橡胶部件 Rubberparts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注意1:"超出0.1 wt%"及 "超出0.01wt %"係指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值。備考1〝超出0.1 wt %〞及〝超出0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1："Exceeding 0.1 wt %" and "exceeding 0.01 wt %" indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.
注意2:"o"係指该項限用物质之百分比含量未超出百分比含量基准值。 備考2〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2："○" indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.
注意3:"_"係指该項限用物质为排除項目。 備考3〝 - 〞係指該項限用物質為排除項目。 Note 3：The " - " indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

NCC警告語

根據低功率電波輻射性電機管理辦法規定:
第十二條 經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。
第十四條 低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。
低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾

"이 장치는 주로 가정용(클래스 B) 공중파 어댑터로 가정에서 사용하기 위한 것이며 모든 지역에서 사용할 수 있습니다."
"당해 무선설비는 운용 중 전파혼신 가능성이 있습니다. 리시버는 당해 기기만 송수신 하도록 ID 설정이 되어 있습니다."
고객지원센터 : 0755-23216420
또는 www.akkogear.com 로 신청
상담시간 : 09:00 ~ 18:00 (월~금요일)

10

服 务 保 修 卡			
保修期限		日期	维修情况
购买日期			
购买地点			
产品序列号			
商品编号			
盖章			

AKKO保修和服务声明

1.AKKO为中国大陆的客户提供一年保修。对于其他地区请联系您的卖家(AKKO分销商)以了解具体的保修政策。
2.如果保修期到期,客户需要支付维修费用。如果用户喜欢自己修理键盘，AKKO也会提供说明。用户应对自行修复过程中发生的任何损失承担全部责任。
3.在未经制造商/卖方指示的情况下拆开键盘将立即导致保修无效。
4.官方售后服务时间为每周一至周五上午10:00至下午18:00节假日以国家法定节日休息为准。
5.退货和保修政策在不同的平台上可能有所不同，并在购买时取决于具体的经销商。

***以上质保信息仅适用于中国大陆**

深圳银宸科技有限公司

电话:0755-23216420
网址:www.akkogear.com
地址:深圳市南山区建南路恒大天璟B座35楼
执行标准: GB/T 14081-2010

Shenzhen Yinchen Technology Co., Ltd
Address:TowerB, 35th Floor, Evergrande, Jiannan Road, Nanshan District, Shenzhen

中国制造 / Made in China

Akko 合格证 Certificate of Compliance